



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0076.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

VINCORION Power Systems GmbH
Südliche Römerstraße 12-18
86972 Altenstadt
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 05.04.2025 bis 04.04.2028

Düsseldorf, 04.04.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0076.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.2 1.2	t = 3 - 50 mm t = 3 - 20 mm t ≥ 5 mm	FW BW FW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gehäuse und Rahmen für elektrische Komponenten
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Thomas Mielke, IWE geb. am: 21.01.1967

1. Vertreter: Michele Ciranna, Stufe C geb. am: 01.05.1971

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/076/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0076.007

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

VINCORION Power Systems GmbH
Südliche Römerstraße 12-18
86972 Altenstadt
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity D, P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-04-05 until 2028-04-04

Düsseldorf, 2025-04-04
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body



Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0076.007

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.1 1.2 1.2	t = 3 - 50 mm t = 3 - 20 mm t ≥ 5 mm	FW BW FW

Area of Application:

- Design of components for railway vehicles
- New build of components for railway vehicles
- components: housings and frames for electrical components
- Purchase and supply of welded components
 - purchase and supply of welded components

Responsible welding coordinator(s):

Thomas Mielke, IWE

born: 1967-01-21

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Michele Ciranna, Level C

born: 1971-05-01

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/076/16/3

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.